PISCO® Dサブコネクタ DSC取扱説明書

この度は、ピスコ製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。本製品をお客様に安心してお使い頂くために、本取扱説明書を必ずお読みください。又、本書は大切に保管して頂きますようお願い申し上げます。

注意事項は、取扱いをあやまった場合に発生する危害や損害の程度により、「危険」、「警告」、「注意」に区分しています。

⚠危険 明らかに危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

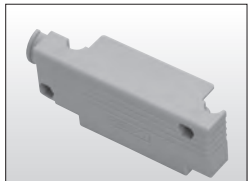
⚠警告 使用状況により危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

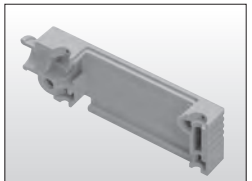
⚠注意 使用状況により危険な状態で、回避しないと軽いもしくは中程度の負傷を負う可能性がある。または財物の損害、損壊の可能性があるもの。

⚠ 警告
・組立て作業、ハンダ付け作業は十分な知識と経験を持った人が行ってください。

⚠ 注意
・コネクタケースからのケーブル取り出し部は過度の屈曲や強い引っ張り力を与えないでください。断線や破損の原因になります。

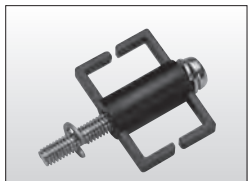
1. 部品構成


コネクタケースL


コネクタケースR

M2.5×15ナベ小ネジ　2本

M2.5六角ナット　2個

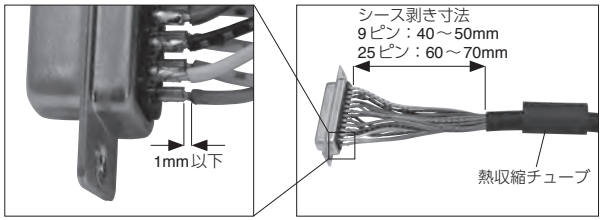

M2.6ナベ小ネジAss'y①

M2.6ナベ小ネジAss'y②

熱収縮チューブ

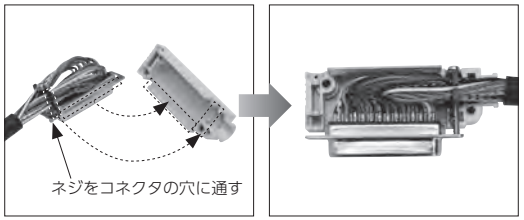
2. 組立手順

(1). Dサブケーブルのシースを9ピンの場合40～50mm、25ピンの場合60～70mm剥きます。ケーブルに熱収縮チューブを装着した後、コネクタとケーブルのハンダ付けを行ってください。
注)・電線の露出部はコネクタの端子から1mm以下となるようにしてください。
・熱収縮チューブがハンダの熱で収縮しないようご注意ください。

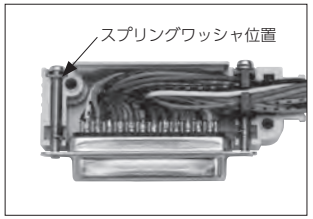


(2). ハンダ付けしたケーブルをコネクタの中心から左右に分け、M2.6ナベ小ネジAss'y①を取り付けます。
注)・完成時のケーブル取り出し方向を考慮してM2.6ナベ小ネジAss'y①を取り付けてください。

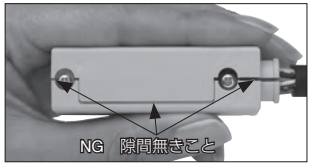
(3). コネクタケースLに(2)で組み立てたケーブルを組み込みます。この際、コネクタの突起をコネクタケースのL型保持部に合わせます。また、M2.6ナベ小ネジAss'y①をコネクタケースの溝に合わせて組み込みます。
注)・ケース内は非常に狭くなっております。組み込みの際は電線露出部のショートが無い事を確認してください。また、ケーブルに引っ張りなどの強い負荷をかけない様にしてください。



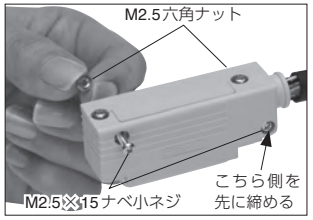
(4). コネクタケースにM2.6ナベ小ネジAss'y②を組み込みます。
注)・スプリングワッシャをネジ頭側に寄せて組み込んでください。



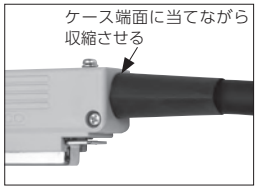
(5). コネクタケースRを組み付けます。
注)・組み付け後、手で押さえた際にケースの合わせ目に隙間が無い事を確認してください。隙間ができる場合はケーブルの噛み込みが考えられます。



(6). コネクタケースをM2.5×15ナベ小ネジ及びM2.5ナットで固定します。
この際、ケーブル取り出し側から先に固定するとケーブルの噛み込みを抑制でき、確実な作業が行えます。
M2.5ネジ推奨締付トルク＝0.3～0.4N・m



(7). 熱収縮チューブをヒートガンなどを用いて固定します。
注)・やけどにご注意ください。
・加工後、完全に冷えるまでケーブルを曲げるなど熱収縮チューブに負荷をかけないでください。密着不良の原因となります。



※その他詳細につきましては、下記までお問い合せください。

販売元／ 株式会社ピスコ販売
本社・営業部／長野県上伊那郡南箕輪村3884-1　〒399-4586
TEL : 0265(76)2511㈹　FAX : 0265(76)2851

製造元／ 株式会社日本ピスコ
本社工場／長野県岡谷市長地出早3-9-32　〒394-0089
TEL : 0266(28)6072㈹　FAX : 0266(28)7349

PISCO® Sub-D connector, DSC Instructions manual

Thank you for purchasing PISCO Sub-D connector, DSC. Please make sure to read this Instruction manual before using this product for safety use. Please keep this manual handy with care so you can refer to it whenever necessary.

Safety instructions are classified into "danger", "warning", and "cautions" depending on the grade of damage or danger involved when the safety instructions are not complied with in handling.

⚠ Danger Failure to heed the warning of apparent danger may result in death or serious injuries.

⚠ Warning Failure to heed the warning of conditionally dangerous situations may result in death or serious injuries.

⚠ Caution Failure to heed the warning of conditionally dangerous situations may result in minor or not too serious injuries or damage to properties.

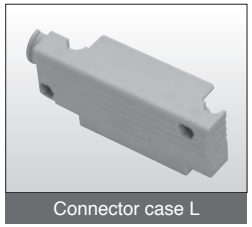
⚠ Warning

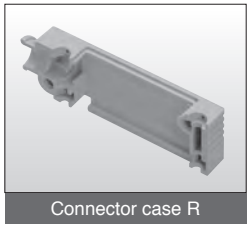
・Conduct assembly and soldering of this product by persons with enough knowledge and experience.

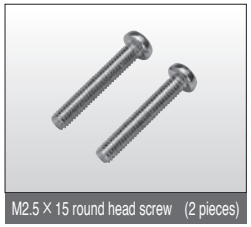
⚠ Caution

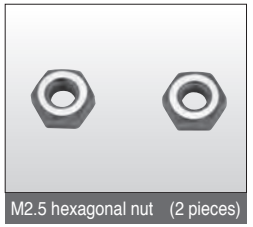
・Do not give strong pull or extreme bending to the lead wire extracting part from the case.
Doing so may result in lead wires being snapped off and connector components broken.

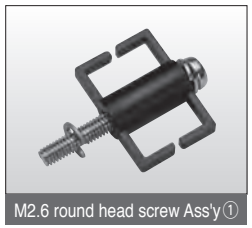
1.Parts structure


Connector case L

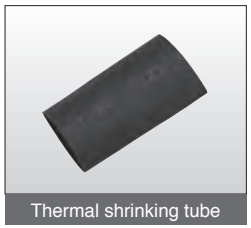

Connector case R


M2.5 X 15 round head screw (2 pieces)


M2.5 hexagonal nut (2 pieces)

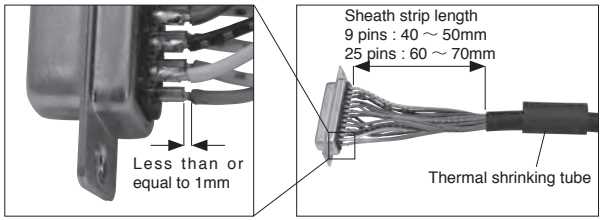

M2.6 round head screw Ass'y①

M2.6 round head screw Ass'y②


Thermal shrinking tube

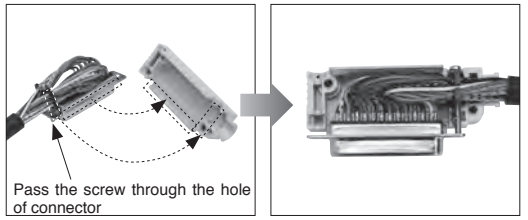
2.Assembly procedure

(1).Strip off 40 ～ 50mm of the cable sheath for 9 pins type and strip off 60 ～ 70mm for 25 pins. Solder the connector and cable after attaching thermal shrinking tube to the cable.
Note) Exposed area of electric wire should be less than or equal to 1mm from the connector terminal.
Make sure that the thermal shrinking tube does not contract by the heat of solder.

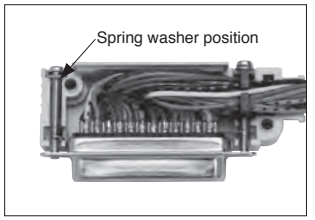


(2).Separate the soldered cables of the right and left from the center of connecter and fix M2.6 round head screw Ass'y①.
Note) Fix M2.6 round head screw Ass'y① with consideration for the cable take out direction at the completion.

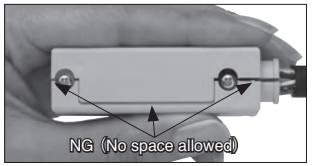
(3).Fit the cable assembled in (2) into connector case L. Position connector's protrusion to L shape holding section of connector case on this occasion. At the same time, set M2.6 round head screw Ass'y① in the slot of connector case.
Note) As the room inside of the case is very tight, make sure that there is no short circuit at the exposed area of electric wire. Do not give large load such as pull to the cable.



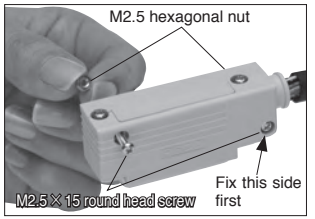
(4).Set M2.6 round head screw Ass'y② in the connector case.
Note) Place spring washer close to the head of the screw.



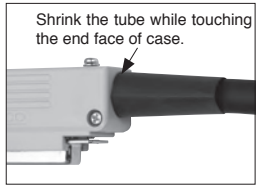
(5).Set connector case R.
Note) After setting the case, make sure that there is no space on the seam of case when holding by hand. If there is space, the cable might be getting stuck.

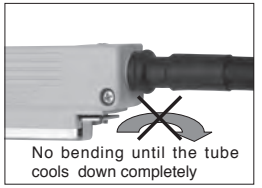


(6).Fix connector case with M2.5 × 15 round head screw and M2.5 hexagonal nut. Fixing cable take out direction first prevents cable getting stuck and enables secure assembly.
Recommended tightening torque of M2.5 screw : 0.3 ～ 0.4N・m



(7).Fix thermal shrinking tube by heat gun or other tools.
Note) Be careful not to burn yourself.
After this process, do not give load such as bending to the thermal shrinking tube until it cools down completely. Otherwise, it causes adhesion failure.





※ Please contact our offices as follows for other details.

NIHON PISCO CO.,Ltd.
OVERSEAS MARKETING DEPT.
3884-1 MINAMIMINOWA, KAMIINA, NAGANO-PREF.,399-4588 JAPAN TEL : 0265(76)7751 FAX : 0265(76)3305
HEAD OFFICE AND PLANT
3-9-32 IZUHAYA, OSACHI, OKAYA-CITY, NAGANO-PREF.,394-0089 JAPAN TEL : 0266(28)6072 FAX : 0266(28)7349